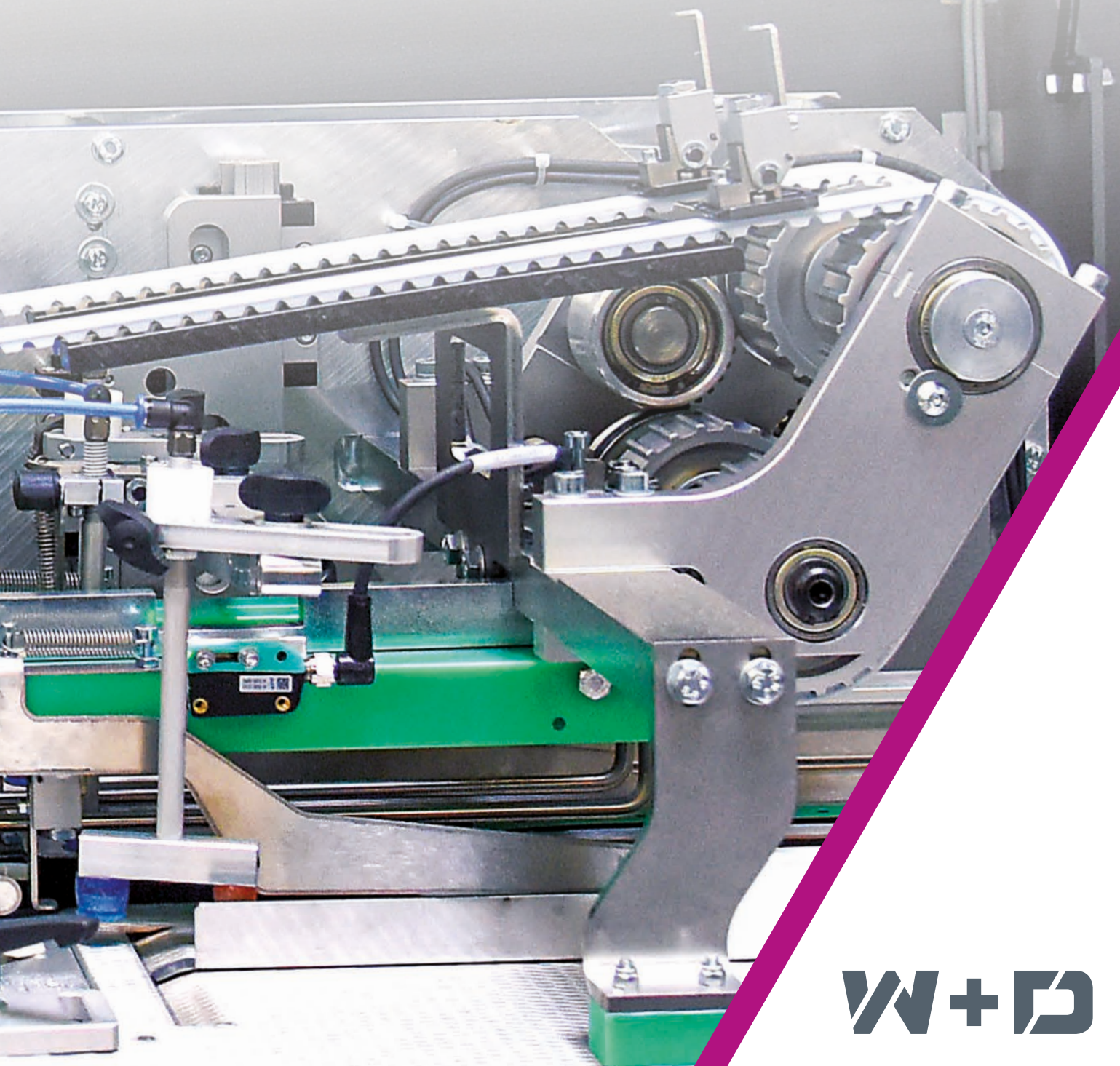


W+D BB816+

Die neue Generation



W+D

Die nächste Generation hochproduktiver Kuvertiersysteme

Die **W+D BB816+** hebt Produktivität, Integrität, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit auf ein neues Niveau. Das neue System bringt das mit der 800er-Systemplattform eingeführte Kuvertiermodul mit neuem Einschub, AutoSet für die Kuvertstoppereinheit, neuem Kuvertanleger, zusätzlichen Vakuumsystemen und einer neuen Kuvert-Greiferführung, für eine weiter verbesserte Verarbeitungssicherheit und noch geringeren Verschleiß.

Mit bis zu 16.000 Kuverts pro Stunde über den gesamten Formatbereich bewältigt es mit unübertroffener Zuverlässigkeit und Leistung alle Aufgaben – schnell, flexibel und intelligent.

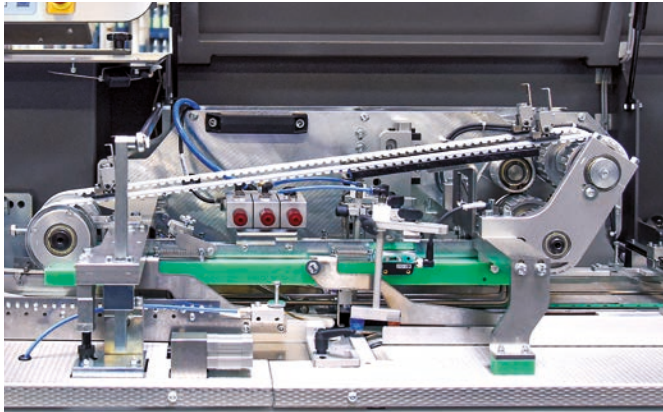
Mit EasySet und dem BSC40-Betriebssystem, jetzt auch mit integrierter Bedienerunterstützung, zeichnet sich die **W+D BB816+** durch noch einmal erhöhte Benutzerfreundlichkeit aus.



Gründe für die W+D BB816+

- / Eine zukunftsichere Investition aufgrund des modularen Aufbaus, der eine Anpassung der Maschine an die sich ändernde Anforderungen ermöglicht.
- / Durch den flexiblen Einsatz verschiedenster Anleger können auch ausgefallene Beilagen verarbeitet werden.
- / Servotechnik in Verbindung mit EasySet erlauben schnellstes Ein- und Umrüsten.
- / Bewährte Technik in der Papierbe- und -verarbeitung sorgt für eine hohe Nettoleistung auch bei schwierigen Materialien.
- / Verschiedenste Kamera-Lesepositionen garantieren hohe Flexibilität und die Unversehrtheit der Sendungen mit Optionen zur Bildarchivierung.
- / Auto Mismatch Recovery (pat.) sorgt für eine intelligente Fehlerkompensation, damit für maximale Integrität und Produktivität bei der Verarbeitung mehrfach personalisierter Sendungen.
- / Die Onboard-Unterstützung für den Bediener erhöht die Benutzerfreundlichkeit und ermöglicht eine schnelle Einarbeitung für weniger erfahrene oder neu geschulte Bediener.
- / Das robuste Design ermöglicht das Kuvertieren von Express- oder Kartonage-umschlägen (FedEx, DHL, UPS, USPS, etc.).

Mit der W+D BB816+ gelingt es, zwei Welten zu verbinden: Direkt Mail und Transaktion. Sichere Verarbeitung von Dokumenten gehört genauso zum Leistungsumfang der W+D BB816+ wie das Verarbeiten außergewöhnlicher Werbebeilagen. Vom inline Aufspenden von Kundenkarten über das inline Personalisieren bis hin zur Verarbeitung von Versicherungspolizen mit variabler Stärke oder Sonderanwendungen wie Fotos unterschiedlicher Größe und Anzahl – nahezu kein Material ist der W+D BB816+ zu schwierig.



Kuvertiersektion

Standard-Komponenten

- / Kuvertiermodul BB816+ mit weiter verbesserter Produktkontrolle
- / Gutzuführung, Basiseinheit mit 6 oder 8 Stationen
- / BSC 4.0 HMI und Betriebssystem mit integrierter Bedienerunterstützung
- / EasySet-Funktionalität für schnelles Ein- und Umrichten
- / Netzwerkschnittstelle inkl. Jobreport zum Netzwerk
- / Leistungsstarkes Softwarepaket
- / Batch Feed, Mehrfachspende-Funktion
- / Auto Mismatch Recovery (patentiert)
- / Kuvert-Autoloader
- / Vakuumschließstrecke mit integriertem Aussteuerfach
- / Auslageband
- / Router für Remote-Support (Expert Online)

BSC4.0-HMI und Betriebssystem

Das neue grafische Bedienoberfläche der W+D BB816+ erlaubt eine intuitive und einfache Maschinenbedienung mit dem modernen 22-Zoll-Touchscreen. Im „Production-Cockpit“ sind alle wichtigen Produktionsdaten auf einen Blick zu sehen. Arbeitsfortschritt und verbleibende Zeit für den aktuellen Job werden graphisch und numerisch dargestellt, ebenso Gut-Produktion und ausgesteuerte Produkte. Das HMI-Panel bietet dem Bediener jederzeit den kompletten Überblick. Die Konfiguration der Kameras zur Codelesung erfolgt einfach und zentral am



HMI mit Touchscreen als zentrales Bedienelement



Kuvertautoloader

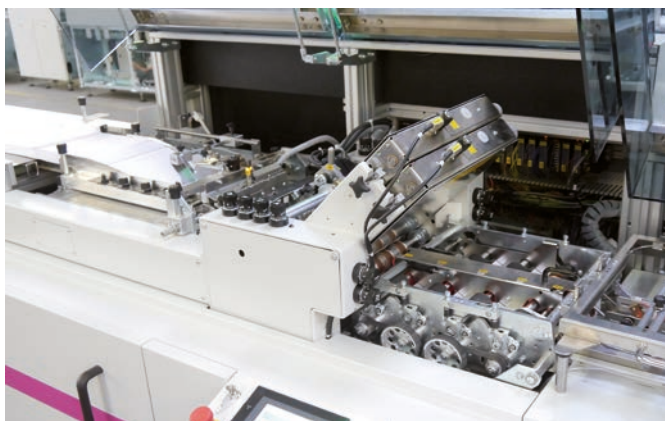
Bedienpanel Die neue Onboard-Unterstützung ermöglicht eine schnelle Fehlerbehebung auch für weniger geschulte Bediener.

Optionale Komponenten

- / Breites Anlegerportfolio für alle Jobanforderungen
- / Gutzuführung – Erweiterungsmodule bis max. 24 Anleger
- / Intelligente für Einzelblatt- oder Endloskanäle
- / SL2-Autoloader für verschiedene Anlegertypen in beliebiger Anlegeposition
- / Vertikalauslage OC4, Postboxensystem PT4
- / Verschiedenste Lese- und Kameraoptionen
- / Verschiedene Drucklösungen (inkl. UV) auf der Gutzuführung oder nach der Schließstrecke
- / Verschiedenste Module wie Wendeband, Mailtable, Frankierer, Etikettenspender etc. nach der Schließstrecke
- / Schnittstellen für Systeme wie Kameras, Drucker, etc.
- / Ausgangslesung in der Schließstrecke
- / Batch-Kicker oder Farbmarkierer für PLZ-Trennung
- / Datenbankgesteuerte Verarbeitung (FBI) bis zu Closed Loop Integrated Processing (CLIP) mit Sendeprotokoll mit Mailpiece Status, Zeitstempel und Reprint-Datei (auch mit Handscanner)
- / Der W+D Feeder-Carrier unterstützt den Austausch von Anlegern auf einem System oder zwischen Maschinen
- / Die Benutzeroberfläche wird optional durch ein mobiles Tablet ergänzt, das das HMI spiegelt und schnelle Kameraeinstellungen vor Ort am Anleger unterstützt.



Schließstrecke



Hochleistungskanal für Einzelblattverarbeitung

Gutzuführung

Die Basiskonfiguration einer W+D BB816+ hat standardmäßig eine Sammelstrecke für sechs oder acht Anleger. Die Basiskonfiguration kann durch Module für 4, 6 oder 8 Anleger bis zu einer Konfiguration von maximal 24 Anlegern erweitert werden. Der Zusammentragbereich verfügt über eine doppelte Mitnehmerkette für die sicheren und ausgerichtete Führung der Beilagen. Für ein schnelles Ein- oder Umrüsten lassen sich die Seitenführungen zentral über ein Handrad schnell und einfach verstellen.

Leistungsstarke Eingabekanäle

Intelligente Zuführsysteme, ob Einzelblatt- oder Endloskanal, sind Voraussetzung für Transaktionsanwendungen mit variablen Blattzahlen; aber auch im Direkt Mail optimieren sie die Effizienz der Betriebsabläufe durch eine Erhöhung der Produktivität von Maschine und Bediener und die Entlastung der Falzerei. Die W+D BB816+ bietet skalierbare Lösungen um Ihre Anwendungen und Volumina zu erfüllen.

Autoloader SL2

Der W+D SL2 Autoloader unterstützt alle W+D Anlegerarten wie Rotations-, Friktions-, Schiebe- und Kataloganleger. 90° zur Gutzuführung angeordnet können mehrere der mobilen Einheiten an einem einzigen System eingesetzt werden. Der SL2 Autoloader reduziert die Beschickungshäufigkeit des Anlegers erheblich. Darüber hinaus sorgt ein konstanter Füllstand im Anleger für einen störungsfreieren Betrieb.



Autoloader SL2



Hochleistungskanal für Endlosverarbeitung

Vertikalauslage OC4

Besonders bei hohen Geschwindigkeiten ist die „stehende“ Produktabgabe ein unschätzbare Vorteil. Nicht nur, dass gegenüber der Schuppenauslage wesentlich mehr Produkte auf den Ablagetisch gefahren werden können und die Frequenz der Produktabnahme reduziert werden kann, auch das Abnehmen der Produkte wird ergonomisch erleichtert.

Mit einem Formatbereich von C6-C4 ist der OC4 die einzige C4-fähige Vertikalauslage. Ein Kicker für einen physikalischen Versatz bei PLZ- oder Boxenwechsel ist Standard für den W+D OC4.

Postboxensystem PT4

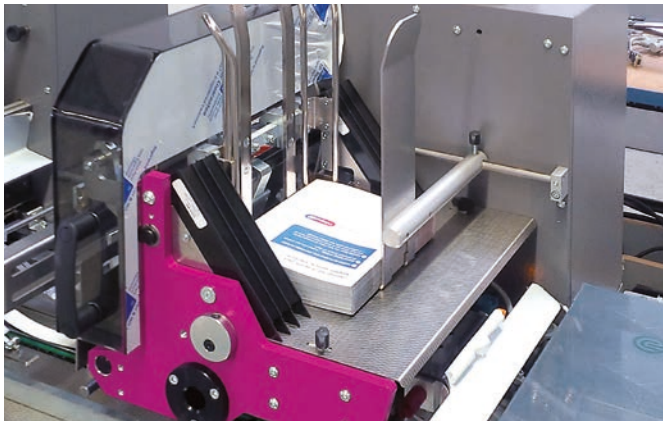
Eine ergonomisch sinnvolle Ergänzung zum OC4 ist das Postboxenfüllsystem W+D PT4. Damit gelingt es, Produkte schnell und einfach für die Postanlieferung fertigzustellen. Mit wenigen Handgriffen lassen sich die Produkte über der Postbox positionieren und in die Postbox überführen.

W+D Feeder-Carrier

Der W+D Feeder-Carrier ermöglicht den schnellen und ergonomischen Austausch von Anlegern auf einer Maschine oder zwischen Maschinen. Die Modularität der W+D-Kuvertiermaschinen ermöglicht es, die Maschinen auftragsbezogen zu konfigurieren, d.h. die Positionierung und die Reihenfolge der Anleger auf einem System können leicht angepasst werden und Anleger können auch zwischen den Systemen ausgetauscht werden.



Ausgangslösung mit OC4 und PT4



Rotationsanleger RF2

Anleger

Servo-Antriebstechnik und echte Modularität sind charakteristische Merkmale der W+D BB816+ und seiner Funktionskomponenten - ein Vorteil, der sich besonders bei den Anlegern bemerkbar macht. Durch die Möglichkeit der freien Positionierung und des schnellen und einfachen Wechsels zwischen den Anlegertypen ist der BB816+ sehr flexibel und kann für nahezu jede Aufgabe ausgerüstet werden.

Rotationsanleger W+D RF 2

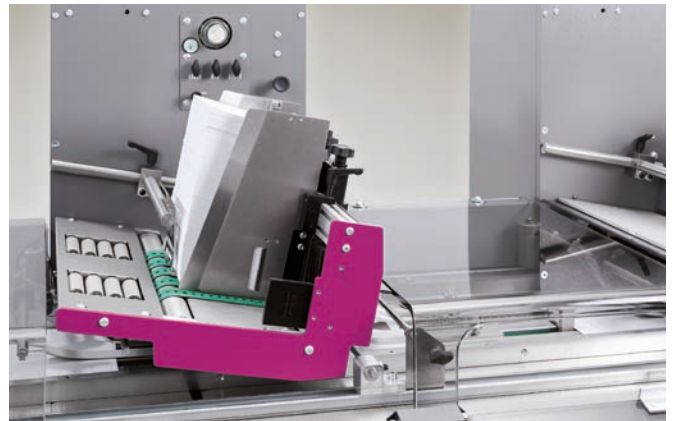
Der Rotationsanleger RF2 verarbeitet ungefaltete Einzelblätter, wickelgefaltete Dokumente und Broschüren mit geschlossener Kante und einer maximalen Stärke von 3 mm. Mit dem Zusatzaggregat „offene Kante“ oder „italienischer Falz“ verarbeitet er auch gefaltete Flyer oder leichte Broschüren mit der geschlossenen Kante parallel zur Laufrichtung. Mit dem 90°-Kit kann der Anleger auch quer zur Sammelstrecke gedreht werden. Eine „linke“ Version des RF2 führt das Produkt mit der geschlossenen Kante gegen die Laufrichtung zu.

Frikationsanleger HF 2

Der W+D HF2 ist für die Verarbeitung einer Vielzahl von Beilagen mit geschlossener oder offener Kante in Laufrichtung konzipiert, wie z.B. Z-gefaltete Einzelblätter, dickere Broschüren und starre Produkte, die nicht über einen Rotationsanleger verarbeitet werden können.



Schiebeanleger SF2



Hybridanleger HF2

Schiebeanleger SF 2

Mit seiner oszillierenden Bodenplatte, vakuumunterstützte Separation und Pusher ist der W+D SF2 der Anleger für die zuverlässige und schonende Zuführung schwererer oder klebegebundener Broschüren und Kataloge und starrer Produkte.

Pick and Place-Anleger

Der perfekte Anleger für die präzise Zuführung und Platzierung von Kredit- oder Kundenkarten, Gepäckanhängern oder Münzen usw.

Kataloganleger CF 2

Der W+D Kataloganleger CF2 ist ein Spezialanleger, ausgelegt für die zuverlässige Verarbeitung von Broschüren mit variabler Stärke zwischen 1 und 10 mm und in den Formaten A5-A4.

Vakuumtransport auf der Gutzuführung

Der modulare Vakuumtransport auf der Sammelstrecke ermöglicht das Inline-Personalisieren/Drucken oder das Aufspenden von Karten, Münzen, Anhängern, Notizblöcken usw. bei hohen Laufgeschwindigkeiten und mit hoher Präzision und bietet die Möglichkeit der Kameraverifizierung auf dem Modul. Die Einheit wird in zwei Versionen angeboten, mit und ohne Produktregistrierung.

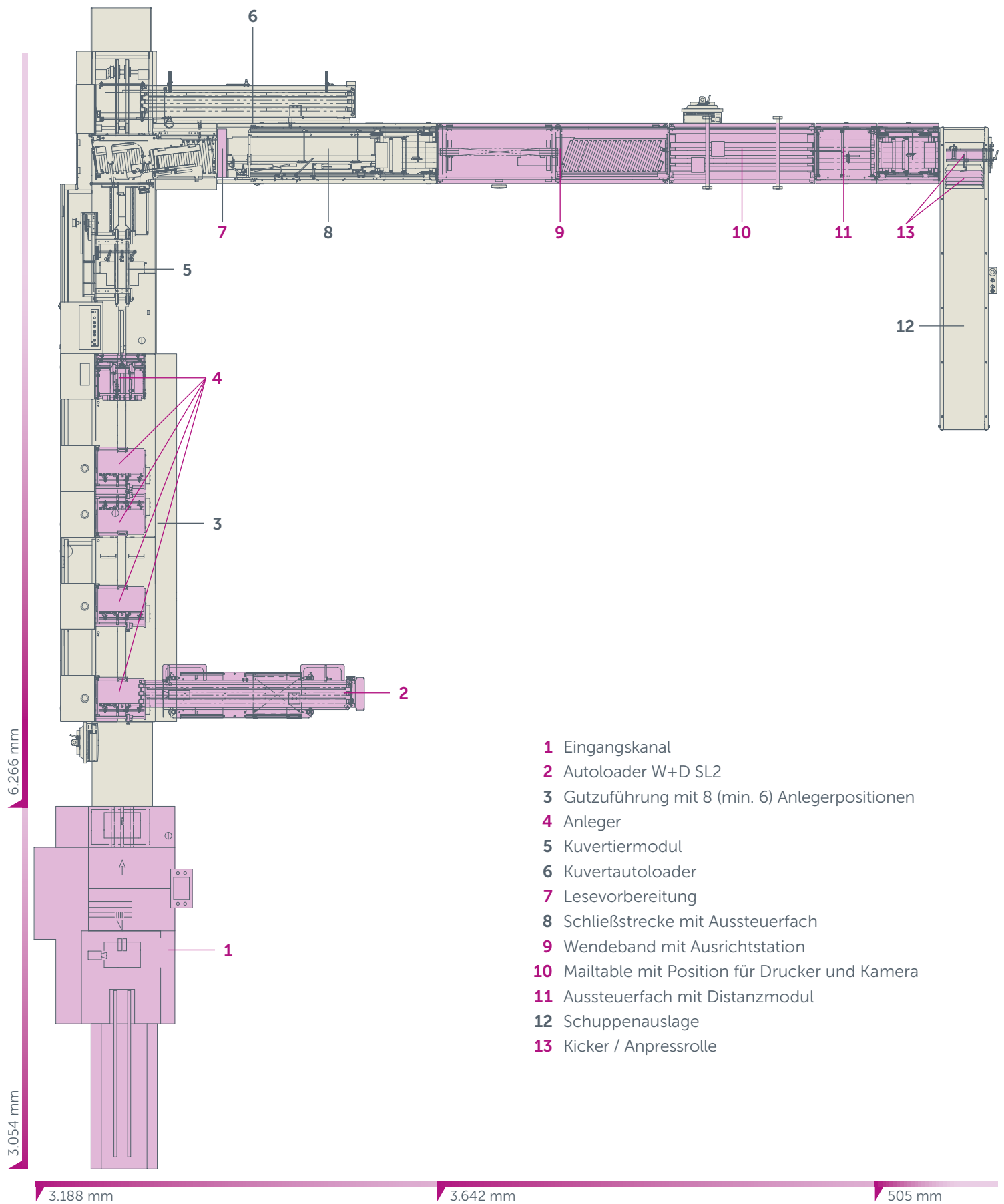
Wendeband auf der Gutzuführung

Das Wendeband auf der Gutzuführung ermöglicht die Änderung der Produktausrichtung nach dem Inline-Druck oder Aufspenden



Kataloganleger CF2

Anlagenlayout



Technische Spezifikationen

Typ		BB816+	
Mechanische Leistung		max. 16.000 p/h im gesamten Formatbereich ❶	
Briefumschlag			
Größe	min.	95 × 162 mm (3 3/4" × 6 3/8") ❷	
	max.	254 × 353 mm (10" × 13 7/8")	
Schlussklappenhöhe	min.	19 mm (3/4")	
	max.	63 mm (2 1/2")	
Papiergewicht	min.	75 g/m² (20 lbs)	
	max.	150 g/m² (40 lbs) ❸	
Dicke	max.	15 mm (6/10")	
Insert			
Papiergewicht	min.	70 g/m² (19 lbs)	
	max.	250 g/m² (64 lbs)	
Maximale Füllstärke	RF2	3 mm (1/8")	
	HF2	15 mm (6/10")	
	SF2	15 mm (6/10")	
Minimale Füllstärke	RF2	Einzelblatt 70 g/m² (19 lbs)	
	HF2	Einzelblatt gefalzt 70 g/m² (19 lbs) bzw. 110 g/m² (29 lbs) ungefalzt Einzelblätter ungefalzt < 110 g/m² (29 lbs) auf Anfrage	
	SF2	1 mm (1 1/25") 160 g/m² (43 lbs) – optional mit zusätzlichem Auswerfer	
Ladekapazität der Anleger	RF2	max. 300 mm (12")	
	HF2	max. 250 mm (10")	
	SF2	max. 250 mm (10")	
Abstand Insert – Briefumschlag		3 mm (+1/8") beidseitig, > 5 mm (1/4") total in Abhängigkeit der Füllstärke	
Maschine			
Länge	Basis 6 Anleger	5.110 mm (16.8 ft)	
	Erweiterung je 2 Anleger	770 mm extra (2.6 ft)	
Anzahl Anleger	min.	6 Stationen	
	max.	24 Stationen	
Druckluftbedarf mit RF 2 Anleger	6 Anleger 7 bar	630 NL/min	
	je 2 Anleger 6 bar	110 NL/min	
Anschlusswerte		400V/230V 3AC/N/PE 50/60Hz (andere Ausführungen auf Anfrage)	
Abstand der Führungen in der Gutzuführung		148 mm (5 3/4") bei Ausführungen ohne Eingangskanal 210 mm (8 1/4") bei Ausführungen mit Eingangskanal verschiedenen Varianten möglich.	
Modularität		6er oder 8er Anlegerbasis Durch 4 er-, 6 er-, oder 8er-Anlegermodule erweiterbar auf max. 24 Anleger Konfiguration rechts/rechts	

❶ Reduziert auf 10.000 p/h bei Füllstärke >10 mm (4/10")

❷ mit Kleinformat-Kit

❸ Schwerere Materialien und Versandtaschen aus Vollpappe auf Anfrage

Alle angegebenen Leistungswerte beziehen sich auf die Produktion eines definierten Referenzproduktes unter bestimmten Bedingungen, die eine mögliche Praxisanwendung widerspiegeln. Die in der Produktionspraxis erzielbaren Leistungswerte sind abhängig von einer Vielzahl von Parametern, auf die W+D keinen Einfluss hat. Dazu zählen unter anderem die Beschaffenheit der verarbeiteten Rohmaterialien, die Zuschnittform, Luftfeuchtigkeit und die Umgebungstemperatur. W+D behält sich Konstruktionsänderungen und Änderungen der Leistungsangaben vor.

Winkler+Dünnebier GmbH (W+D) ist, als Teil des globalen Maschinenherstellers Barry-Wehmiller und seiner Plattform BW Converting Solutions mit fünf branchenführenden Marken, auf die Entwicklung und Herstellung von Hochleistungsproduktionsmaschinen für die Tissue-, Nonwoven-, Hygiene-, Verpackungsdruck- und Beutelherstellungsindustrien weltweit spezialisiert.

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung deckt W+D als einziges Engineering-Unternehmen die gesamte Wertschöpfungskette der Briefumschlagproduktion ab: von Produktions-, Druck- und Veredelungssystemen für die Herstellung von Briefumschlägen bis hin zu hochintelligenter Kuvertiertechnik. Alles mit dem Ziel, die komplexesten und individuellsten Briefsendungen für die Postauflieferung zu produzieren.

Weitere Informationen zu W+D finden Sie unter w-d.de.

Standorte

Winkler+Dünnebier GmbH

Sohler Weg 65
56564 Neuwied · Deutschland
t. +49 2631 840
info@w-d.de

W+D North America Inc.

11300 West 80th Street
Lenexa, KS 66214 · USA
t. +1 913 4929880
info@wdnorthamerica.com

Winkler+Dünnebier GmbH

Valdorfer Straße 3
32545 Bad Oeynhausen · Deutschland
t. +49 5731 7440
info.ins@w-d.de

BW Converting Solutions



ONE Global Team - Better Together



www.w-d.de